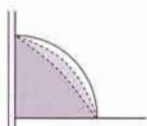


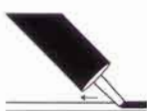
# Guide d'application

## Application Guide



Utiliser un fusil à calfeutrer et appliquer avec une pression uniforme et adéquate pour que le joint ait une forme convexe de façon à éviter les tensions lors du séchage

*Use a caulking gun and apply a uniform pressure in order to obtain a convex shaped joint which in turn reduces the internal tension when drying.*



L'angle, entre le fusil et le joint à faire, doit être d'environ 45°. Pendant l'extrusion du produit, le fusil doit s'éloigner du joint déjà fait.

*The angle between the gun and the joint must be about 45°. During the extrusion of the product, the gun must be held away from the joint already made.*

Sceller le joint et vous assurer que le scellant entre en contact avec les surfaces sur une largeur d'au moins 2 mm (1/8 po.) lorsque les surfaces sont séparées l'une de l'autre par un vide.

*Make sure the sealant exceeds by at least 2 mm (1/8 in.), the width of the joint to be sealed.*

### RECOUVREMENT / COVERAGE:

Recouvrement en mètres linéaires par cartouche de 300 mL :  
Coverage in linear meters per 300 mL cartridge:

| Hauteur (mm)<br>Height (mm) | 6   | 8   | 10  | 12  | 14  | 16  |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Largeur (mm) / Width (mm)   |     |     |     |     |     |     |
| 6                           | 11  | 8   | 6,4 | 5,3 | 4,5 | 4   |
| 8                           | 8   | 6   | 4,8 | 4   | 3,4 | 3   |
| 10                          | 6,4 | 4,8 | 3,8 | 3,2 | 2,7 | 2,4 |
| 12                          | 5,3 | 4   | 3,2 | 2,7 | 2,3 | 2   |

Recouvrement en pieds linéaires par cartouche de 300 mL :  
Coverage in linear feet per 300 mL cartridge:

| Hauteur (po.)<br>Height (in) | 1/4  | 3/8  | 1/2  | 5/8  |
|------------------------------|------|------|------|------|
| Largeur (po.) / Width (in.)  |      |      |      |      |
| 1/4                          | 31   | 20,7 | 15,5 | 12,4 |
| 3/8                          | 20,7 | 13,8 | 10,3 | 8,3  |
| 1/2                          | 15,5 | 10,3 | 7,7  | 6,2  |
| 5/8                          | 12,4 | 8,3  | 6,2  | 5    |

### NOTES / NOTICE:

Pour connaître toutes données et recommandations sur ces produits, consulter la fiche technique du produit, notre département technique ou votre représentant Mulco.

*Consult product technical data sheet, our Technical Department or our sales representatives for complete information and recommendations regarding these Mulco products.*